



## ESPUMA SYNTACTICA A BASE TERMOPLASTICA

### EL MAS SUAVE

#### > EI MATERIAL

*OptiForm® SLX* es un material para punzones de moldes de termoformado. Es un compuesto que combina la tenacidad de una matriz termoplástica con la baja conductividad térmica de una espuma sintáctica. *OptiForm® SLX* elimina el polvo mecanizado en comparación con el material FLX estándar con acabado similar. La formulación fue diseñada para minimizar el enfriamiento de la hoja y mejorar la interacción perforadora / hoja para obtener un alta transparencia. *OptiForm® SLX* proporciona una superficie Final muy suave.



#### > PROPIEDAS TECNICAS

Color:	Rosa Salmón
Densidad (ρ)	780 - 820 kg/m³
Termal Conductividad (k)	0.16 W/m°K
Coefficiente de expansión termal	55 x 10-6 m/m/°C
Resistencia a la compresion	70 Mpa
Módulo de compresión	2.10 Gpa
Temperatura de servicio	180 °C



VIRUTAS DE  
MECANIZADO

#### > VENTAJAS

##### Alta resistencia y durabilidad



Con una alta tenacidad, se reduce el tiempo de inactividad de la máquina debido a un pistón dañado. Menos tiempo de inactividad, menores costos, calidad más consistente.

##### Excelente maquinabilidad



No se requieren equipos de recolección de polvo ni respiradores gracias a los grandes chips no abrasivos.

El pistón puede mecanizarse tres veces más rápidamente que la espuma sintáctica debido a la fácil formación de viruta.

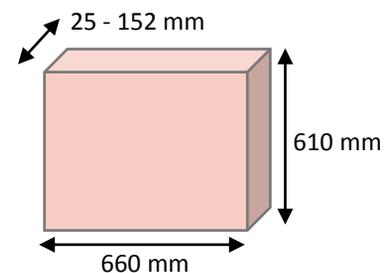
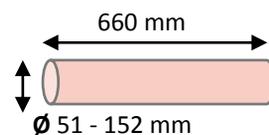
No más quejas de tus maquinistas.



##### Resistencia a la temperatura

*Optiform® SLX* está especialmente formulado para el servicio hasta 180 °C con una pérdida mínima en las propiedades mecánicas.

#### > TAMAÑOS



#### > CORTE



Puede pedir cortado a [CGP Europe!](http://CGP Europe!)

#### > APLICACIONES

*Optiform® SLX* se puede utilizar para todo tipo de productos termoformados. Sur du PP, PET y otros productos a base de poliolefinas, podrá aumentar su productividad. *Optiform® SLX* está listo para reemplazar espumas sintácticas como *Hytac FLX*.