

➤ DATOS TÉCNICOS

Prodotto	Colore	Temperatura di servizio		Conduttività termica (k)		Densità		Resistenza alla flessione (ASTM D790)		Finitura lucida tipica (Ra)		Coef. Dilatazione termica	
		°F	°C	BTU/hr-ft-°F	W/m.K	lb/ft3	kg/m3	Psi	kPa	µin	µm	10-6 in/in°F	10-6 m/m/°C
F2X	Bianca	356	180	0,1	0,17	44	720	9,8	67,3	67	1,7	36	66
SLX	Rosa	356	180	0,09	0,16	49	800	10,9	75,1	35	0,9	30	55
FXT	Verde	356	180	0,09	0,17	50	820	10,8	74,2	39	1,0	32	59
B2X	Blu	356	180	0,11	0,18	45	740	11,9	82,1	43	1,1	33	60

➤ PROPIEDADES MATERIALES

		F2X	SLX	FXT	B2X
COSTO	Costo diretto	2	3	4	5
LAVORABILITÀ <i>Vantaggi del produttore di stampi</i>	Senza polvere	5	5	5	5
	Levigatazza dalla lavorazione	3	4	4	5
	Lucidatura	3	5	4	4
	Inserimento e filettatura	5	5	5	5
APPLICAZIONE TERMOFORMANTE <i>Vantaggi della termoformatrice</i>	Distribuzione del materiale	4	4	4	5
	Resistenza all'abuso	4	4	4	5
	Multistrato	2	3	5	3
	Profonda cavità	3	4	3	5
	Parte chiarezza	3	4	4	5
	Durata della presa	4	4	4	5
ADEGUATA SOSTITUZIONE	Syntac ® / Hytac ®	W - WF - S350	FLX	FLXT - WFT	B1X - XTL

➤ POLIMEROS

	F2X	SLX	FXT	B2X
PP	●	●	●	●
APET	●	●	●	●
CPET	●	●	●	●
RPET	●	●	●	●
PETG	●	●	●	●
PLA	●	●	●	●
HDPE	●	●	●	●
HIPS	●	●	●	●
OPS	●	●	●	●
PS	●	●	●	●
PVC	●	●	●	●
MULTILAYER	●	●	●	●

● Preferito
 ● Accettato
 ● Non consigliato

Linee guida di lavorazione su youtube:

