

➤ DATOS TÉCNICOS

| Material | Color | Temperatura de servicio | | Conductividad Térmica (k) | | Densidad | | Resistencia a la flexión (ASTM D790) | | Acabado pulido típico (Ra) | | Coef. Expansión térmica | |
|------------|--------|-------------------------|-----|---------------------------|-------|----------|-------|--------------------------------------|------|----------------------------|-----|-------------------------|-------------|
| | | °F | °C | BTU/hr-ft-°F | W/m.K | lb/ft3 | kg/m3 | Psi | kPa | µin | µm | 10-6 in/in°F | 10-6 m/m/°C |
| F2X | Blanco | 356 | 180 | 0,1 | 0,17 | 44 | 720 | 9,8 | 67,3 | 67 | 1,7 | 36 | 66 |
| SLX | Rosa | 356 | 180 | 0,09 | 0,16 | 49 | 800 | 10,9 | 75,1 | 35 | 0,9 | 30 | 55 |
| FXT | Verde | 356 | 180 | 0,09 | 0,17 | 50 | 820 | 10,8 | 74,2 | 39 | 1,0 | 32 | 59 |
| B2X | Azul | 356 | 180 | 0,11 | 0,18 | 45 | 740 | 11,9 | 82,1 | 43 | 1,1 | 33 | 60 |

➤ PROPIEDADES MATERIALES

| | | F2X | SLX | FXT | B2X |
|-------------------------------------|---|---------------|------------|------------|------------|
| COST | Costo directo | 2 | 3 | 4 | 5 |
| MECANIZABILIDAD | Dust Free | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | Suavidad/acabado de mecanizado | 3 | 4 | 4 | 5 |
| | Beneficios del fabricante de herramientas | | | | |
| | Pulido | 3 | 5 | 4 | 4 |
| | Roscado y montaje de inserto | 5 | 5 | 5 | 5 |
| APLICACIONES DE TERMOFORMADO | Material distribution | 4 | 4 | 4 | 5 |
| | Resistencia al abuso | 4 | 4 | 4 | 5 |
| | Multicapa | 2 | 3 | 5 | 3 |
| | Piezas profundas y detalles finos | 3 | 4 | 3 | 5 |
| | Beneficios para las piezas termoformadas | | | | |
| | Claridad | 3 | 4 | 4 | 5 |
| | Durabilidad del punzón | 4 | 4 | 4 | 5 |
| POSIBLE SUSTITUCIÓN | Syntac ® / Hytac ® | W - WF - S350 | FLX | FLXT - WFT | B1X - XTL |

➤ POLYMEROS

| | F2X | SLX | FXT | B2X |
|-----------|------------|------------|------------|------------|
| PP | ● | ● | ● | ● |
| APET | ● | ● | ● | ● |
| CPET | ● | ● | ● | ● |
| RPET | ● | ● | ● | ● |
| PETG | ● | ● | ● | ● |
| PLA | ● | ● | ● | ● |
| HDPE | ● | ● | ● | ● |
| HIPS | ● | ● | ● | ● |
| OPS | ● | ● | ● | ● |
| PS | ● | ● | ● | ● |
| PVC | ● | ● | ● | ● |
| MULTICAPA | ● | ● | ● | ● |

● Preferido
● Aceptado
● No Recomendado

Video de mecanizado en youtube:

